

КИРПИЧ ДЛЯ БЫСТРОЙ КЛАДКИ – ЗАВОД ВАШЕЙ МЕЧТЫ



STEINHAUS

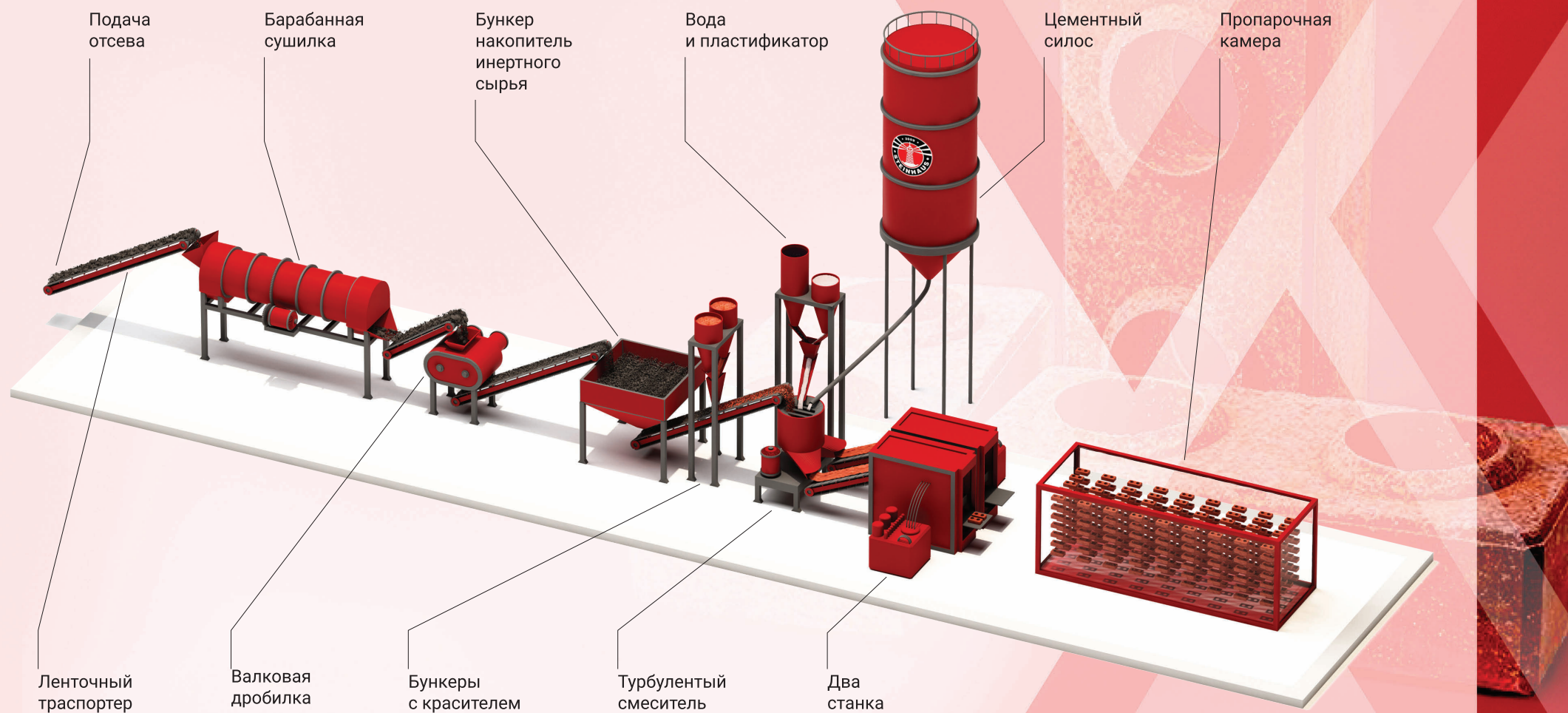
КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ МИНИ ЗАВОДА

для производства гиперпрессованного
кирпича от Компании ООО «Достелл»



STEINHAUS

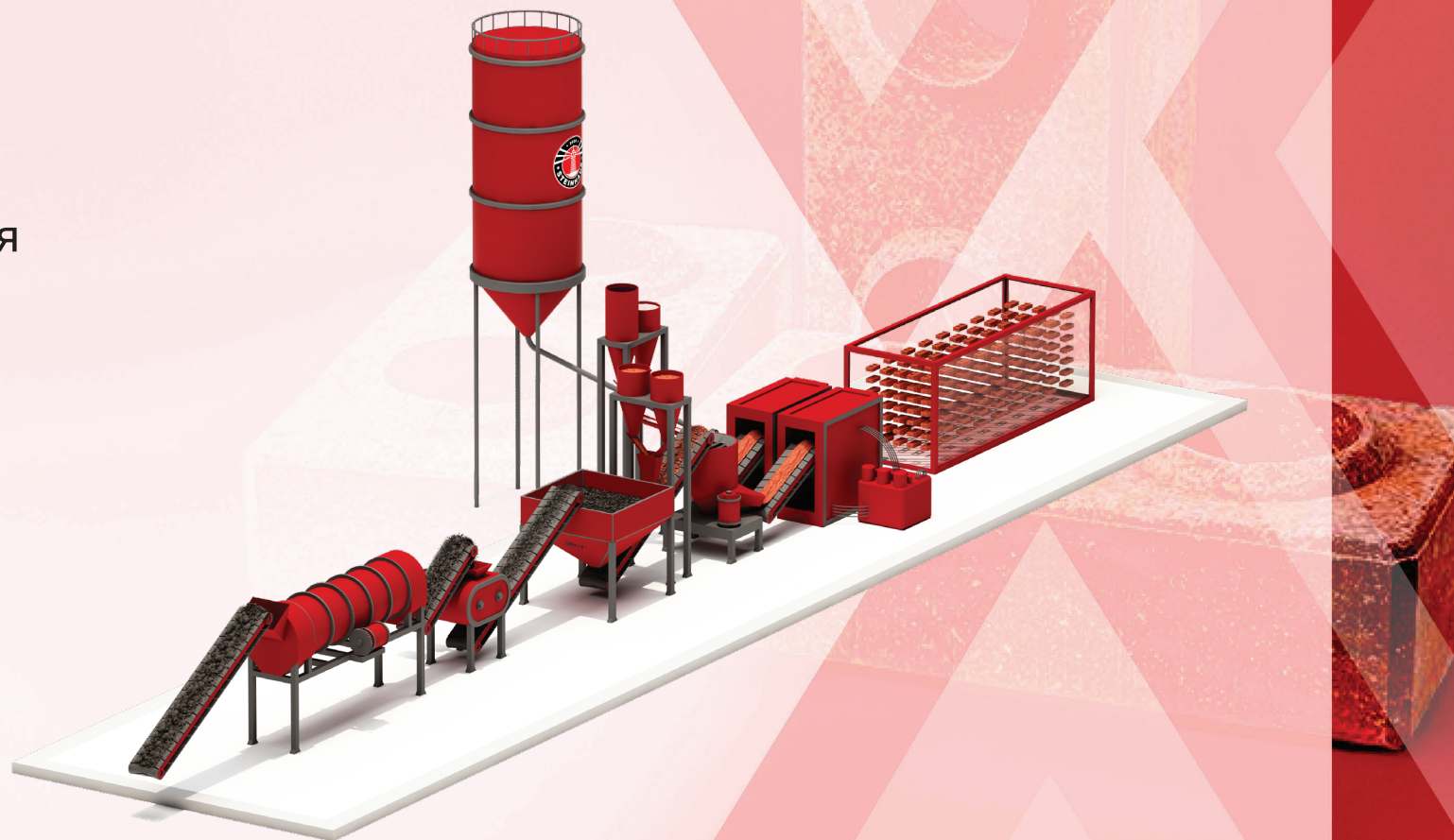
СХЕМА ЗАВОДА



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ГИПЕРПРЕССОВАННОГО ЗАМКОВОГО КИРПИЧА ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ

1. Линия подготовки инертного сырья
3 665 000 ₺
2. Автоматизированная линия производства кирпича
11 015 000 ₺
3. Линия набора прочности кирпича
660 000 ₺

Всего 15 340 000 ₺
(в том числе НДС 20%)



STEINHAUS

ООО «Достелл» является производителем замкового гиперпрессованного кирпича, а также поставщиком оборудования для изготовления облицовочных и несущих строительных материалов методом гиперпрессования и предлагает приобрести линии по подготовке сырья, производства гиперпрессованного кирпича и его обработке на следующих условиях:

1. ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ ИНЕРТНОГО СЫРЬЯ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ

1. Барабан сушильный: 6 м, диаметр 1,4 м, пропускная способность 5 м ³ /час в комплекте с Газовая горелка Lamborghini EM 40/2-E.D7	2 000 000 ₽
2. Ленточный конвейер+бункер 4,5 м для подачи сырья в барабан	180 000 ₽
3. Дробилка валковая СМД-507А	550 000 ₽
4. Ленточные конвейеры для подачи от барабана в дробилку 3,5 м – 135 000 ₽ и в бункер для хранения сырья 6 м – 300 000 ₽	435 000 ₽
5. Накопительный бункер с вибромотором для инертного сырья и ленточный конвейер для подачи к линии производства 4,5 м	500 000 ₽

Стоимость линии подготовки: 3 665 000 ₽

(в том числе НДС 20%)



STEINHAUS

2. АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА ВКЛЮЧАЕТ

1. Станок для гиперпрессования

Мощность, кВт	18
Давление, т	110
Напряжение, В	380
Режим работы	автоматический
Панель управления	touch панель
Количество шт./цикл	2
Время одного цикла, сек	15–18
Количество кирпичей/мин	7–8
(зависит от настроек)	
Мах давление на изделие, т/изделие	55
Габаритные размеры станка	1,80 × 1,40 × 1,90 м
(Г×Ш×В), без упаковки	
Габаритные размеры гидростанции	1,00 × 1,00 × 1,80 м
(Г×Ш×В), без упаковки	
Вес общий, кг	1700
(гидростанция поставляется без масла)	

- Комплектность:** 1) Станок для гиперпрессования, 1 шт.
2) Гидростанция, 1 шт. 3) Ключ специальный, 1 шт.
4) Опция «Противоналипание»

**Станок для прессования 2 шт.
5 760 000 ₽**



STEINHAUS



2. АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА ВКЛЮЧАЕТ

2. Автоматизированный комплекс подготовки смеси

Предназначен для подготовки и подачи смеси для полусухого гиперпрессования изделий. Комплекс обеспечивает дозирование и подачу исходных компонентов в смеситель.

Комплекс обеспечивает:

- 1) Дозирование инертного сырья 10...100%.
- 2) Дозирование цемента 1...20%.
- 3) Дозирование пигментов и пластификатора 0,1...5%.
- 5) Дозирование воды.
- 6) Подачу компонентов в смеситель.

Состав:

- 1) Главный комплекс управления, 1 шт.
- 2) Дозатор цемента (с бункером), 1 шт.
- 3) Дозатор пигментов двойной (с бункером), 1 шт.
- 4) Дозатор инертного сырья (с бункером), 1 шт.
- 5) Дозатор воды и пластификатора, 1 шт.

**Комплекс 1 шт.
1 950 000 ₺**

Важно! Шнековые питатели в состав комплекса не включены (в стоимость не входят) и подбираются индивидуально.



STEINHAUS

2. АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА ВКЛЮЧАЕТ

3. Бетоносмеситель

для дробления компонентов и перемешивания смеси с функцией механической активации.

Габаритные размеры, мм 1500 × 1500 × 2200

Напряжение питающей сети, В 380

Установленная мощность, кВт 65

Частота вращения, об/мин от 50 до 3000

Время цикла, с 5–15

Комплектность:

- 1) Бетоносмеситель, 1 шт.
- 2) Пульт управления, 1 шт.
- 3) Частотный преобразователь 55 кВт, 1 шт.

Комплекс 1 шт.

1 850 000 ₺



STEINHAUS



2. АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА ВКЛЮЧАЕТ

4. Ленточный конвейер (транспортёр) 1 шт.
180 000 ₽
С высотой выгрузки до 2,5 м, с системой автоматического управления подачи смеси в бункер станка, укомплектованная шевронной лентой длиной по осям 5,0 м.

5. Ленточный конвейер (транспортёр) 2 шт.
270 000 ₽
С высотой выгрузки до 1,7 м, с системой автоматического управления подачи смеси в бункер станка, укомплектованная шевронной лентой длиной по осям 3,5 м

6. Ленточный конвейер (транспортёр) 2 шт.
170 000 ₽
Распределения смеси из бетоносмесительного узла

7. Силос 515 000 ₽
Для хранения и автоматической подачи цемента на 50 тонн с дополнительным оборудованием

8. Компрессорное оборудования 320 000 ₽
Подача воздуха 1000 л/минуту, с осушителем воздуха и накопителем

Итого стоимость автоматизированной производственной линии:
11 015 000 ₽ (в том числе НДС 20%)

3. ЛИНИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ ВКЛЮЧАЕТ

1. Пропарочная камера

на 5000 кирпичей (выработка двух станков за 1 смену 8 часов) — 300 000 рублей

300 000 ₽

2. Парогенератор (газ/дизель)

360 000 ₽

Итого линия набора прочности: 660 000 ₽

(в том числе НДС 20%)

Необходимые условия для запуска производства:

- отапливаемое производственное помещение размерами не менее 15*45 метров (675 квадратных метров) с высотами потолков не менее 6 метров;
- необходимая мощность — не менее 200 кВт;
- при оборудовании линии подготовки сырья — пропускная способность газовых сетей — не менее 45 м³/час (либо установка газгольдера);
- погрузчик для перевозки инертного сырья (не включено в КП);
- подача чистой воды — не менее 600 л/час (рекомендуем установить систему водоочистки для предотвращения высолов на готовом кирпиче — ориентировочная стоимость 150 000 рублей — не включено в КП);
- для осуществления производственного процесса необходим следующий персонал — 1 человек — механик-электрик, а также 4 человека — не требующие особенной квалификации.



STEINHAUS

ПРИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ЛИНИИ 900 ШТУК КИРПИЧЕЙ В ЧАС (НА ДВУХ СТАНКАХ), ОРИЕНТИРОВОЧНО 5000 ШТУК/8 ЧАСОВУЮ СМЕНУ

расчетная себестоимость производства одного изделия весом 3 кг будет следующая (руб на 1 изделие)

- 4,41 ₺ — цемент БЕЛЫЙ (10% от массы кирпича) — рассчитано исходя из стоимости килограмма цемента 14,70 рублей; либо
- 1,8 ₺ — цемент СЕРЫЙ (10% от массы кирпича) — рассчитано исходя из стоимости килограмма цемента 5,98 рублей
- - 1,83 ₺ — инертное сырье (83% от массы кирпича) — рассчитано исходя из стоимости подготовленного сырья 1000 рублей -кубометр;
- вода (7% от массы кирпича);
- пластификатор — 0,17 ₺ — рассчитано исходя из расхода 2 грамма на кирпич с условием стоимости 1 килограмма пластификатора 83 ₺;
- 1,81 ₺ — оплата труда — 5 человек*40 000 ₺, 22 рабочих дня, 5000 кирпичей в смену;
- 1 ₺ — газ и электроэнергия — при выработке 5000 штук в смену
- 1 ₺ — прочие затраты — ремонт и обслуживание оборудования, топливо для дизельного погрузчика, непредвиденные расходы

**Итого производственная себестоимость плановая:
на белом цементе — 10,22 ₺/шт. | на сером цементе — 7,61 ₺/шт.**

В расчет не включены расходы на маркетинг и рекламу, офисные расходы, аренду, упаковку, налоги, а также прочие затраты, связанные с ведением бизнеса.



STEINHAUS

ВСЕГО СТОИМОСТЬ СТАНКОВ И ОБОРУДОВАНИЯ, А ТАКЖЕ ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ, УКАЗАННЫХ В ДАННОМ ПРЕДЛОЖЕНИИ:

15 340 000,00 ₺

Пятнадцать миллионов триста сорок тысяч рублей, вкл. 20% НДС.

Оплата

- 1-й транш – предоплата 70% от стоимости;
- 2-й транш – окончательная оплата перед отгрузкой.

Поставка

- Осуществляется со склада Поставщика в течение 180 рабочих дней с момента оплаты первого транша при исполнении условия окончательной оплаты;
- Доставка станков и оборудования до склада Заказчика осуществляется за счет Заказчика.
- Транспортные расходы, питание и проживание сотрудников по пусконаладке (ориентировочно 3 человека в течение 5 рабочих дней после поступления оборудования) оплачивается отдельно.

Гарантийные обязательства

- 18 месяцев либо 2000 (две тысячи) моточасов, что наступит раньше, с момента подписания сторонами Акта проведения пусконаладочных работ-на станок по гиперпрессованию.
- 12 месяцев на остальное оборудование.



STEINHAUS

ВНИМАНИЕ!

- В стоимость работ не входит: фундамент и монтаж силоса, проезд к месту монтажа и проживание 4-х сотрудников в течении 7 дней, транспортные расходы на доставку оборудования к месту монтажа, обучение персонала заказчика производству кирпича.
- Для обеспечения работы предприятия также потребуется: изготовление металлических поддонов для готовой продукции в количестве 24 шт.
- Приобретение 2-х электро рохл грузоподъемностью не менее 1,5 тонн, трактора с объемом ковша не менее 0,3 м³, а также погрузчик грузоподъемностью не менее 1,5 тонн
- При проведении работ по монтажу оборудования заказчик также приобретает необходимые для подключения электропровода, автоматы, воздушные шланги.
- Оборудование производственных помещений системой вентиляции заказчик обеспечивает самостоятельно.
- Монтаж частотных преобразователей для защиты двигателей возможен в случае приобретения их заказчиком.



STEINHAUS

Если мы не ответили или ответили не полностью на интересующие Вас вопросы, позвоните нам по телефону для получения уточнений и дополнений



Телефон:
+7 (495) 543-76-66



Электронная почта:
dostell2012@gmail.com



Производство:
г. Кимры, ул. Дмитрия Баслыка, 7



С уважением,
Генеральный директор ООО «Достелл»
Осипов Дмитрий Петрович



STEINHAUS

www.stein.haus

